

# 股票里钝化什么意思—股票里5K、15K钝化是什么意思呢？-股识吧

## 一、股票里5K、15K钝化是什么意思呢？

股市的大盘技术指标在高位钝化，意思就是股指跌不下来。

一般情况下，股指一进超卖区就会下跌回档。

股指跌不下来是不是意味着会大涨？不完全是。

股指跌不下来，一些被大资金掌控的股票，还会不断地被拉升，试图吸引股民接盘。

比如一些上海的股票一直被拉升，但你手里的非上海股票不一定会被大资金拉升，因为他们大资金拉升股票的目的只有一个，诱你接盘。

大盘技术指标在高位钝化形成的原因很简单，就是大资金和散户都捏着鼻子在做梦，都盼着对方来接盘。

散户是没钱接盘，都被套住了。

大资金看似在往股市里投入资金，实质上他们的钱只往自家的股票上投。

双方都不肯砸钱进股市，大盘技术指标就在高位形成了钝化。

## 二、化学里面的钝化是什么意思？

钝化是指铁、铝等金属在浓氧化性酸（硫酸、硝酸）的作用下表面形成致密的氧化物保护膜，阻止其进一步被氧化或发生别的化学反应，这个过程就叫钝化。

## 三、

## 四、化学中什么是钝化

一种活性金属或合金，其中化学活性大大降低，而成为贵金属状态的现象，叫钝化

金属由于介质的作用生成的腐蚀产物如果具有致密的结构，形成了一层薄膜（往往是看不见的），紧密覆盖在金属的表面，则改变了金属的表面状态，使金属的电极电位大大向正方向跃变，而成为耐蚀的钝态。

如Fe<sup>2+</sup>/Fe<sup>+</sup>时标准电位为 - 0.44V，钝化后跃变到 + 0.5 ~ 1V，而显示出耐腐蚀的贵金属性能，这层薄膜就叫钝化膜

## 五、结合以下分析说明一下求教如何看周KDJ月KDJ小时KDJ，还有钝化是什么意思？

KDJ指标钝化是指股价上涨，KDJ指标涨到80以上，随后的股价继续上涨，指标上涨甚少、在90左右徘徊；

或者股价下跌，KDJ指标下跌到20以下，随后股价继续下跌，而指标下跌甚少、在10左右徘徊的kdj指标现象。

一般来说，将KDJ与MACD结合起来分析，效果比较好一些。

kdj是随机指标，MACD是趋势指标，当这两个指标几乎同时金叉、或死叉时，股价上涨、或下跌的可能性比较大。

若周KDJ与周MACD也出现同样的情况，可靠性就更大了。

## 六、股票指标钝化是什么意思

KDJ和WR指标钝化表明技术指标都不能发出信号，而处于"盲"的状态。

但有经验的投资者能从发觉大的暴涨机会！

我个人认为用好KDJ指标的关键就是了解它钝化条件下的应用！

## 七、请问表面钝化是什么意思？

钝化用途：对不锈钢全面酸洗钝化，清除各类油污、锈、氧化皮、焊斑等污垢，处理后表面变成均匀银白色，大大提高不锈钢抗腐蚀性能，适用于各种型号不锈钢零件、板材及其设备。

特点：操作简单，使用方便、经济实用，同时添加了高效缓蚀剂、抑雾剂，防止金属出现过腐蚀和氢脆现象、抑制酸雾的产生。

特别适用于小型复杂工件，不适合涂膏的情况，优于市场同类产品。

用法：根据不锈钢的材质和氧化皮严重程度不同，可以用原液或按1：1~4的比例加水稀释后使用；

铁素体、马氏体和镍含量低的奥氏体不锈钢（如420、430、200、201、202、300、301等）稀释后使用，镍含量较高的奥氏体不锈钢（如304、321、316、316L等）用原液浸泡；

一般常温或加热到50~60度后使用，浸泡3-20分钟或更长时间（具体时间和温度用户根据自己的试用情况确定），至表面污垢完全清除，成均匀银白色，形成均匀致密的钝化膜为止，处理完成后取出，用清水冲洗干净，最好再用碱水或石灰水冲洗中和。

2、一种活性金属或合金，其中化学活性大大降低，而成为贵金属状态的现象，叫钝化。

金属由于介质的作用生成的腐蚀产物如果具有致密的结构，形成了一层薄膜（往往是看不见的），紧密覆盖在金属的表面，则改变了金属的表面状态，使金属的电极电位大大向正方向跃变，而成为耐蚀的钝态。

如Fe  $\rightarrow$  Fe<sup>2+</sup> 时标准电位为 - 0.44V，钝化后跃变到 + 0.5 ~ 1V，而显示出耐腐蚀的贵金属性能，这层薄膜就叫钝化膜。

浅谈金属钝化的机理 我们知道，铁、铝在稀HNO<sub>3</sub>或稀H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>中能很快溶解，但在浓HNO<sub>3</sub>或浓H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>中溶解现象几乎完全停止了，碳钢通常很容易生锈，若在钢中加入适量的Ni、Cr，就成为不锈钢了。

金属或合金受一些因素影响，化学稳定性明显增强的现象，称为钝化。

由某些钝化剂（化学药品）所引起的金属钝化现象，称为化学钝化。

如浓HNO<sub>3</sub>、浓H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>、HClO<sub>3</sub>、K<sub>2</sub>Cr<sub>2</sub>O<sub>7</sub>、KMnO<sub>4</sub>等氧化剂都可使金属钝化。

金属钝化后，其电极电势向正方向移动，使其失去了原有的特性，如钝化了的铁在铜盐中不能将铜置换出。

此外，用电化学方法也可使金属钝化，如将Fe置于H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>溶液中作为阳极，用外加电流使阳极极化，采用一定仪器使铁电位升高一定程度，Fe就钝化了。

由阳极极化引起的金属钝化现象，叫阳极钝化或电化学钝化。

金属处于钝化状态能保护金属防止腐蚀，但有时为了保证金属能正常参与反应而溶解，又必须防止钝化，如电镀和化学电源等。

金属是如何钝化的呢？其钝化机理是怎样的？首先要清楚，钝化现象是金属相和溶液相所引起的，还是由界面现象所引起的。

有人曾研究过机械性刮磨对处在钝化状态的金属的影响。

实验表明，测量时不断刮磨金属表面，则金属的电势剧烈向负方向移动，也就是修整金属表面可引起处在钝态金属的活化。

即证明钝化现象是一种界面现象。

它是在一定条件下，金属与介质相互接触的界面上发生变化的。

电化学钝化是阳极极化时，金属的电位发生变化而在电极表面上形成金属氧化物或盐类。

