

怎样分清铁水和焊渣相关股票——电焊手弧焊中如何区别铁水和药皮??-股识吧

一、股票中LWR怎么识别区分L和W及R

LWR是LWR威廉指标实际上是KD指标的补数，即(100-KD)。

LWR1线 (100-线K) LWR2线 (100-线D) 参数：N、M1、M2 天数，一般取9、3、3

用法：1.LWR2<

30，超买；

LWR2>

70，超卖。

2.线LWR1向下跌破线LWR2，买进信号；

线LWR1向上突破线LWR2，卖出信号。

3.线LWR1与线LWR2的交叉发生在30以下，70以上，才有效。

4.LWR指标不适于发行量小，交易不活跃的股票；

5.LWR指标对大盘和热门大盘股有极高准确性2、W&

R指标也是威廉指标，是一种利用振荡点来反映市场超买超卖现象、预测循环周期内的高点和低点，从而提出有效的信号来分析市场短期行情走势、判断股市强弱分界的技术指标。

与KDJ随机指标有很多相似之处，都是追踪收盘价在过去一段时间价格区域中相对位置，只不过其考察角度正好和随机指标相反。

随机指数是以收盘价和最低比较，而威廉指数则是以收盘价和最高价比较，因而两者计算值的解释意义也正好相反。

买卖原则：1. ROC具有超买超卖的原则。

2.

个股经价格比率之不同，其超买超卖范围也略有不同，但一般介于正负6.5之间。

3. ROC抵达超卖水准时，作买；

抵达超买水准时，作卖。

4. ROC对于股价也能产生背离作用。

一般而言，对于只能达到超买线一(参数值5 - 10)的个股，投资者要见利就跑；

而对于能达到超买线二(参数值12 - 17)的个股，应相应地进行波段的高抛低吸。

而一旦个股能够摆脱这两条常态超买线，挑战第三条超买线三(参数值18 - 35)，行情往往就会向狂热的极端行情演变。

其中有六、七成个股会演绎为叠创新高的大黑马或独立牛股，我们发现具备以下特征的个股出现黑马的成功率较高：1. 先于大盘启动，底部放量换手吸筹充分的，第一波ROC上攻至第三超买线的个股。

因为在大盘受政策利好止跌反弹时，主力持筹充分的个股往往走势强劲，而在这部

分个股中，有75%的黑马出现概率。

2. 上攻日换手率3.5% - 6%，第一波上攻月升幅在25%以上。

股价回调后，仍能总体保持45度以上的攻击性角度。

一旦第一波峰ROC指标达到第三超买线，其未来走势往往十分出众，投资者自当乘中线回调时介入。

3. 对于达到第三超买线的领涨股，一旦遇到主力的快速洗盘，投资者可果断介入。

其中ROC向上突破零线，进入强势区域，表示多方力量强盛，这是辅助中短线的买入信号。

4. 股价在洗盘后启动第二波升浪时，中线20日或40日均线系统率先梳理完毕，并先于大盘呈多头排列。

对于这类有庄超跌股，第二波走势往往会呈现出“涨、涨、涨”，涨不停的超强趋势。

5. 对于这类超强领涨股，投资者还要结合SAR停损指标、EXPMA向下死*、或上升45度线来进行操作，这也是其确保盈利的良策。

二、如何降低炼钢吹损？吹损与哪些因素有关？ 如何降低渣中的铁珠量？

在理论上炼钢的吹损是一定的，与铁水的成分和废钢的质量是直接相关的，在实际的操作中所有的钢厂都追求比较低的吹损率，如果我们入炉的铁水和废钢的质量没法改变的话，我们只能改变或者说在一定程度上改变我们自己的操作，想办法减少吹损。

最大的一个因素，喷溅。

控制喷溅是减少吹损最直接的办法。

铁水的硅在60以下甚至80以下时大的喷溅都是可以控制的。

通过调整铁水废钢比，以及调整装入量使炉容比合适一点，可以在一定程度上减少喷溅。

合理的枪位和供氧强度也是控制喷溅的一个重要手段，通过不断的摸索可以找到比较合适的操作方式。

第二个因素是渣量。

渣量越大带走的金属就越多。

在保证钢水成分的基础上减少渣量是降低钢铁料的一个途径。

我们说的渣量指的就是加入的石灰，白云石以及氧化镁球等含钙、镁的料，这些物料加的越多带走的金属就越多。

不过，如果铁水的硅过高的话，这些料加的少就会造成碱度过低，一方面容易造成

磷废，令一方面也会对炉衬造成严重的侵蚀，所以说是在保证钢水成分的基础上尽量减少渣量。

第三个因素就是降低渣中的氧化铁。

具体的操作中体现在冷料早加，在终点拉碳前把冷料加完，就是说铁皮以及烧结矿等尽量在拉碳前加完。

另一个就是终点早降枪，这两个操作的目的是是一样的，冷料加的早的话可以有一部分还原为金属铁，而早降枪能降低渣中的氧化铁，也就是可以多还原一些渣中的氧化铁，这样金属量就增加了。

第四个就是一次倒炉率。

根据所炼钢种的不同，尽量把碳拉合适，减少后吹。

也就是说本来这个钢种要求碳的下限是12个，你就别拉到5个之后在增碳去，直接拉到12个以上。

这样就减少了金属的过氧化，我的经验，50吨的炉子要是后吹一分钟最少也得吹走一吨的钢，所以减少后吹也是提高金属收得率的一个有效的方法。

至于降低渣中的铁珠，就一个，化好渣。

做一下渣样，我估计不是渣碱度太高就是你的钙料加的太晚造成渣子化不透。

一般没有特殊情况钙料在5分钟前加完就应该不会有这样的问题，渣碱度控制在2.5以上就可以了，太高了就容易出现终渣铁珠含量高的问题。

差不多我认为也就这样吧，我感觉最要紧的就是控制喷溅，其余的可以一点点的摸索研究。

三、

四、焊接时，铁水和铁渣如何才能分清

亮的是铁水，暗的是焊药；
好好的练几天就分清了。

五、怎样区分相对人相关人

确实是个比较难解释的问题。

说简单点，就是需不需要相对人参与才可以完成的法律行为，需要就是无相对人的民事法律行为，比如遗嘱等不需要相对人同意（为或不为一定的行为），当事人就可以单方完成的行为，它区别于合同等需要双方参与才能完成的行为。

补充：遗嘱不需要相对人这个不需要解释了，悬赏公告是一种要约，只要相对人承诺或者达到附条件的要约中的条件，悬赏人就要受该要约的约束，也即合同成立，当然就是有相对人的啦。

请采纳。

六、电焊手弧焊中如何区别铁水和药皮??

对呀，铁水先凉

参考文档

[下载：怎样分清铁水和焊渣相关股票.pdf](#)

[《股票交易最快多久可以卖出》](#)

[《股票跌停板后多久可以买入》](#)

[《同花顺股票多久提现》](#)

[《股票亏钱多久能结束》](#)

[下载：怎样分清铁水和焊渣相关股票.doc](#)

[更多关于《怎样分清铁水和焊渣相关股票》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/read/30624220.html>