

# 测量孔径的比较型量具是什么！汽车测量直径的工具有哪些-股识吧

## 一、汽车测量直径的工具有哪些

主要分为两类，内径和外径量具。

汽车常用的外径测量工具有：1、卷尺、板尺（精确到毫米）可测精度较低的部件如内饰卡扣等。

2、卡尺（精确到0.02毫米）外径千分尺（精确到0.01毫米以上）测量精度较高的部件，如半轴、活塞等。

汽车常用的内径测量工具有：1、卷尺、板尺（精确到毫米）可测精度较低的部件如内饰卡扣孔、螺丝孔等。

2、卡尺（精确到0.02毫米）内径百分表与外径千分尺配合使用（精确到微米）测量精度较高的部件。

主要用于两气缸内径。

## 二、用内径指示表测量孔径属于什么测量方法

主要是看您要求的精度和速度。

精度要求在一个丝以上的，就用卡尺或机器视觉吧。

卡尺用人工方式，而机器视觉是机器自动检测，后者要快而准确。

精度要求几个微米，那就不用镭射检测仪吧，速度快而且又准确，一分钟大概能检测30个产品吧，如果要求更加快的，那还可以选择自动分选机，大概一秒钟一个产品的检测。

如需进一步交流可以来函：E-mail：water1206@126\*

## 三、10mm的孔测深度用什么量具

用卡规 看是否可以？或者用内沟槽卡尺~

## 四、我要测量圆的直径，用什么量具？

一般用卡尺、游标卡尺、千分尺等工具。

立体的物件，如果尺寸很大，精度要求不高，可以用卷尺。

平面的话也可以通过尺子确定圆心位置，再用刻度尺测量的方法。

这个方法的精度度不高就是了。

## 五、测量内孔为 12H9、粗糙度为Ra1.6、深为25毫米的孔径尺寸时，应该用哪种量具？

用于检测的话，用内径千分尺生产过程中尺寸控制（操作人自检），用内径百分表

## 六、铸造铸出孔直径为80时用什么量具测量

找铸件订单，咨询铸造技术问题，请登录【铸件订单网】游标卡尺还有很多啊！！投影测量仪！专业的就多了！

## 参考文档

[下载：测量孔径的比较型量具是什么.pdf](#)

[《拍卖股票多久能卖》](#)

[《一般开盘多久可以买股票》](#)

[《股票开户一般多久到账》](#)

[《股票发债时间多久》](#)

[下载：测量孔径的比较型量具是什么.doc](#)

[更多关于《测量孔径的比较型量具是什么》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/chapter/57326399.html>

