

# 上市公司不良资产比率怎么算、良率不良率怎么算-股识吧

## 一、不良率计算公式

不良数/生产总数 $\times 100\%$

## 二、不良率怎么算

不良品：75个 总共生产：980个 不良率： $75/980=0.077=7.7\%$  良品率： $1-0.077=0.923=92.3\%$

## 三、如何算不良品的比率

把你不良的产品数量/产品总数 $\times 100\%$ 就是不良率、、、、

## 四、不良率计算方式的疑问

第一种情况：这个不良直接反应的是一次制成品的不良率，能直接体现这条生产线的制成水平！第二种情况：加入了返修后的检验，也可以叫二次制成品的不良率，这个不良率肯定小于等于一次制成品不良率！第二种的弊端就是降低了一次成品的次品率，说到精确，如果是内部计算不良率，建议使用第一种情况，更能反应真实情况！如果是出货，可以使用第二种情况。

需要说明的是，你的返修发生在什么环节对第一种情况也造成影响，在上工段返修过的产品在本工段应算为合格品。

这就是IPQC、FQC和OQC的不同点之一

## 五、请问什么叫不良资产率？

企业的不良资产是指企业尚未处理的资产净损失和潜亏(资金)挂帐，以及按财务会计制度规定应提未提资产减值准备的各类有问题资产预计损失金额。

"银行的不良资产主要是指不良贷款，俗称呆坏账。

也就是说，银行发放的贷款不能按预先约定的期限、利率收回本金和利息。

不良资产主要是指不良贷款，包括逾期贷款（贷款到期限未还的贷款）、呆滞贷款（逾期两年以上的贷款）和呆帐贷款（需要核销的收不回的贷款）三种情况。

其他还包括房地产等不动产组合。

"不良资产率则是指这些不良资产占全部资产的比率。

## 六、良率不良率怎么算

良率又称合格率，合格率计算公式： $\text{合格产品数} \div \text{产品总数} \times 100\%$ 由于在生产线上每一工序都可能产生缺陷，一些缺陷可以通过返工修复成为合格的，因此最终的合格率不能反映中间工序返工所造成的损失。

因此提出了流通合格率的概念。

一批产品生产出来后，经过规范检测，检测出来的合格产品占产品总数百分之几，就叫产品合格率。

扩展资料：2007年，我市重点抽查了食品、日用消费品、建材、机电类产品、工农业生产资料等12大类近200种产品，经权威检测，合格9222批次，平均合格率87.3%，较国家监督抽查平均合格率高3.4个百分点。

较2006年类等节能降耗及资源节约型产品的监督抽查，共抽查车用乙醇汽油、轻柴油、液化石油气、水暖配件、新型建材、节能电器等产品1218批次，合格率1097批次，抽样合格率90.1%。

抽查结果显示，我市各类节能、节水、环保降耗产品发展迅速，质量较稳定，有力地促进了我市两型社会的建设。

参考资料来源：股票百科-产品合格率

## 参考文档

[下载：上市公司不良资产比率怎么算.pdf](#)

[《a股股票牛市行情持续多久》](#)

[《股票一个循环浪期多久》](#)

[《一个股票在手里最多能呆多久》](#)

[《股票资金冻结多久能解冻》](#)

[下载：上市公司不良资产比率怎么算.doc](#)  
[更多关于《上市公司不良资产比率怎么算》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/book/64737040.html>