

比例阀的电流怎么量关于比例阀控制的电流可调电路-股识吧

一、关于比例阀控制的电流可调电路

目前还是PWM控制会比较可靠，也比较成熟。

由于比例控制阀的工作条件比直流电机要求低，建议直接使用脉宽和频率可调的直流PWM调速器，简单又便宜。

如果需要反馈，还有外触发型的。

二、比例阀放大器需要将0~20mA的电流转变为500mA的电流，为何要输入的是电压信号？

1 0~20mA的电流转变为500mA的电流方式较多。

2 放大器放大的电流输入为0~20mA的电流也正常。

3 电流和电压是可比拟的。

4 0~20mA的电流转换输入-10V~+10V的信号也是可能的。

三、海天注塑机比例阀输入电压一般是多少伏

一般是380v，比例阀分为二种，一种是压力比例，一种是流量比例，比例阀放大板的调整，流量或压力放大板上一般有最大调整电位器和最小调整电位器，二者要相结合调整，一般来说压力最大调整电流为0。

6A，最小调整电流为0A，流量最大调整电流为0。

8A，最小调整电流为0。

2 A。

但具体依机台而定。

注塑机：注塑机，又名注射成型机或注射机。

它是将热塑性塑料或热固性塑料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备。

注塑机能加热塑料，对熔融塑料施加高压，使其射出而充满模具型腔。

按照注射装置和锁模装置的排列方式，可分为立式、卧式和立卧复合式。

四、单比例阀流量怎么预调

1、首先把压力，流量值达到最大看压力表无任何动作是否有底压，如果有请调节压力阀于0。

2、再把流量值调节于0启动任何动作是否有动作，如果有请调节流量阀无动作。

以上条件必须压力流量最低电流200ma最高电流800ma。

3、把压力流量值最大再调节总压力阀压力值到14.5公斤即可。

阀对流量的控制可以分为两种：一种是开关控制：要么全开、要么全关，流量要么最大、要么最小，没有中间状态，如普通的电磁直通阀、电磁换向阀、电液换向阀。

另一种是连续控制：阀口可以根据需要打开任意一个开度，由此控制通过流量的大小，这类阀有手动控制的，如节流阀，也有电控的，如比例阀、伺服阀。

五、PLC程序中怎么改比例阀电流值

目前还是PWM控制会比较可靠，也比较成熟。

由于比例控制阀的工作条件比直流电机要求低，建议直接使用脉宽和频率可调的直流PWM调速器，简单又便宜。

如果需要反馈，还有外触发型的。

六、电液比例放大器如何控制比例阀，放大器控制信号都是10V吗？也就是加在阀上的电压是多少？

你这个问题有些混淆：首先，电液比例阀的控制电压-

即电源电压为DC24V，这个24V是作用在阀上的；

其次，对放大器来讲，还需要控制，这时候有两种：正负10V的电压控制，或者4~20mA的电流控制！

七、比例阀怎么控制，是给它电压信号还是电流信

号的调节钮。

它是不用电的。

是利用流速自产的负压吸所要混合的药水。

买的时候，好像叫比例混合阀。

参考文档

[下载：比例阀的电流怎么量.pdf](#)

[《股票跌停板后多久可以买入》](#)

[《股票上升趋势多久比较稳固》](#)

[《股票赎回到银行卡多久》](#)

[《冻结股票资金多久解冻》](#)

[下载：比例阀的电流怎么量.doc](#)

[更多关于《比例阀的电流怎么量》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/book/28100776.html>