

比千分尺更小量具有哪些-常用测量长度工具有哪些-股识吧

一、古代比升还小的量具是什么？

中国历代量制演变简表

- 1、战国：1) 齐：1钟 = 10釜，1釜 = 4区，1区 = 4豆，1豆 = 4升 2) 秦：1斛 = 10斗，1斗 = 10升 3) 楚：1筲 = 5升 4) 三晋：1斛 = 10斗，1斗 = 10升
- 2、秦：1斛 = 10斗，1斗 = 10升 统一换算(毫升)：1斛 = 20000，1斗 = 2000，1升 = 200
- 3、汉：1斛 = 10斗，1斗 = 10升，1升 = 10合，1合 = 2龠，1龠 = 5撮，1撮 = 4圭 统一换算(毫升)：1斛 = 20000，1斗 = 2000，1升 = 200，1合 = 20，1龠 = 10，1撮 = 2，1圭 = 0.5
- 4、三国两晋：1斛 = 10斗，1斗 = 10升，1升 = 10合 统一换算(毫升)：1斛 = 20450，1斗 = 2045，1升 = 204.5，1合 = 20.45
- 5、南北朝：1斛 = 10斗，1斗 = 10升，1升 = 10合 统一换算(毫升)：1斛 = 30000，1斗 = 3000，1升 = 300，1合 = 30
- 6、隋：1斛 = 10斗，1斗 = 10升，1升 = 10合 统一换算(毫升)：开皇：1斛 = 60000，1斗 = 6000，1升 = 600，1合 = 60 大业：1斛 = 20000，1斗 = 2000，1升 = 200，1合 = 20
- 7、唐：1斛 = 10斗，1斗 = 10升，1升 = 10合 统一换算(毫升)：大：1斛 = 60000，1斗 = 6000，1升 = 600，1合 = 60 小：1斛 = 20000，1斗 = 2000，1升 = 200，1合 = 20
- 8、宋：1石 = 2斛，1斛 = 5斗，1斗 = 10升 1升 = 10合 统一换算(毫升)：1石 = 67000，1斛 = 33500，1斗 = 6700，1升 = 670，1合 = 67
- 9、元：1石 = 2斛，1斛 = 5斗，1斗 = 10升 1升 = 10合 统一换算(毫升)：1石 = 95000，1斛 = 47500，1斗 = 9500，1升 = 950，1合 = 95
- 10、明：1石 = 2斛，1斛 = 5斗，1斗 = 10升 1升 = 10合 统一换算(毫升)：1石 = 100000，1斛 = 50000，1斗 = 10000，1升 = 1000，1合 = 100
- 11、清：1石 = 2斛，1斛 = 5斗，1斗 = 10升 1升 = 10合 统一换算(毫升)：1石 = 100000，1斛 = 50000，1斗 = 10000，1升 = 1000，1合 = 100

参考资料：中国历代量制演变简表

二、常用测量长度工具有哪些

测量工具通常按用途分为通用测量工具、专类测量工具和专用测量工具3类。

1、通用测量工具可以测量多种类型工件的长度或角度的测量工具。

这类测量工具的品种规格最多，使用也最广泛，有量块、角度量块、多面棱体、正弦规、卡尺、千分尺、百分表(见百分表和千分表)、多齿分度台、比较仪、激光测长仪、工具显微镜、三坐标测量机等。

2、专类测量工具用于测量某一类几何参数、形状和位置误差(见形位公差)等的测量工具。

它可分为： 直线度和平面度测量工具，常见的有直尺、平尺、平晶、水平仪、自准直仪等。

表面粗糙度测量工具，常见的有表面粗糙度样块、光切显微镜、干涉显微镜和表面粗糙度测量仪等（见表面粗糙度测量）。

圆度和圆柱度测量工具，有圆度仪、圆柱度测量仪等（见圆度测量）。

齿轮测量工具，常见的有齿轮综合检查仪、渐开线测量仪、周节测量仪、导程仪等（见齿轮测量）。

螺纹测量工具（见螺纹测量）等。

3、专用测量工具仅适用于测量某特定工件的尺寸、表面粗糙度、形状和位置误差等的测量工具。

常见的有自动检验机、自动分选机、单尺寸和多尺寸检验装置(见自动测量)等。

扩展资料主要是评定测量工具在规定条件下的测量精确度。

常见的评定方法有检定法、比对法和误差分离法。

1、检定法测量工具按检定规程检定合格后，方能使用。

一般是利用长度标准器检定，例如：用量块检定千分尺和卡尺；

用标准线纹尺检定比长仪和测长机等。

2、比对法利用两台以上相同精度等级的测量工具相互对比，以确定其精确度。

这种方法适用于评定一些精度等级很高的测量工具，例如激光干涉仪、激光干涉比长仪等，因为对于这类高精度的测量工具，没有合适精度的长度标准器可供检定之用。

3、误差分离法适用于一些高精度（形状误差小）和具有封闭圆周角的测量工具。

例如检定1级平晶，如待检的三块平晶1、2、3的平面度误差分别为x、y、z，则把它们按1与2，2与3，3与1组合起来互检平面度。

得出的量值分别为a、b、c。

列出方程式 $x+y=a$ ， $y+z=b$ ， $x+z=c$ 。

解方程式后即可求出x、y、z的量值。

参考资料：百科——长度测量工具

三、比千分尺更精密的常用量具是什么啊？

测长仪，测微仪，好像能达到0.2um

四、机械加工中怎么检测 59 ± 0.01 的外圆除了用外径千分尺外，还有哪些办法？

精确的测量可以用测长仪、立式光学计。
还可以用三坐标测量机。
也可以用量块配合附件实现测量。

五、机械量具比千分表更精密的叫什么表？

机械量具暂时没有听说比千分表更精密的，而且机械千分表的精度一般是正负0.002mm一般比较仪较机械千分表更精密一些

六、机械加工中怎么检测 59 ± 0.01 的外圆除了用外径千分尺外，还有哪些办法？

七、有没有比千分尺更精确的非电子测量器械？

千分表、扭簧测量仪、浮标式气动测量仪。

八、最常用的千分尺有哪些？

展开全部外径千分尺（0~25、25~50、50~75等等）主要测量工件外尺寸的，内测千分尺主要测量孔的直径。

内径千分尺主要测量孔径的，杠杆千分尺，比外径千分尺多一个杠杆表，也是测量工件外尺寸的，精度较高。

公法线千分尺，用于测量外圆柱齿轮的公法线长度。

深度千分尺，用于测量工件的孔或槽的深度以及台阶高度。

参考文档

[下载：比千分尺更小量具有哪些.pdf](#)

[《巴奴火锅多久股票上市》](#)

[《股票发债时间多久》](#)

[下载：比千分尺更小量具有哪些.doc](#)

[更多关于《比千分尺更小量具有哪些》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/author/59785305.html>