

接收质量限怎么比较--什么是AQL？AQL抽样标准有哪些-股识吧

一、AQL=0.4 中的0.4有什么含义吗

ACCEPTANCE QUALITY LIMIT 接收质量限的缩写，即当一个连续系列批被提交验收时，可允许的最差过程平均质量水平。

AQL普遍应用于出口服装，纺织品检验上，不同的AQL标准应用于不同物质的检验上。

在AQL 抽样时，抽取的数量相同，而AQL后面跟的数值越小，允许的瑕疵数量就越少，说明品质要求越高，检验就相对较严。

AQL=0.4表示每一百个产品允许有0.4个不良产品。

二、如何理解GB/T2828.1-2003里表2-A正常检验一次抽样方案，对于里面AQL=1000是如何理解，怎样的情况AQL定为100

你看看具体的国家标准资料就知道了呀！这份完整的资料我替你找来了，有地址，你去看看就知道了！标准编号：GB/T 2828.1-2003 标准名称：计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 标准状态：现行 英文标题：Sampling procedures for inspection by attribute-Part1：Sampling schemes indexed by acceptance quality limit(AQL) for lot-by-lot inspection 替代情况：替代GB/T 2828-1987 实施日期：2004-3-1 颁布部门：国家质量检验检疫总局 内容简介：GB/T 2828的本部分规定了一个计数抽样检验系统。

本部分采用术语接收质量限(AQL)来检索

三、gb2828-2003与G B 2 8 2 8-87的区别是什么

与GB/T2828-87相比较，技术内容的主要变化包括：--将合格质量水平AQL改为接收质量限AQL；

--增加了可用于孤立批检验的内容；

--改变了从正常检验到放宽检验的转移规则；

--在满足有关要求的情况下(见9.5)，允许以跳批抽样替代放宽检验；

- 消除包含在放宽检查中的特宽检查和放宽接收数与拒收数间的间隙；
- 增加供选择的分数接收数一次抽样方案；
- 消除设计值一次抽样方案的抽检特性曲线图和表，增加单个一次抽样方案的抽检特性曲线图和表；
- 增加不考虑暂停检验影响的抽样计划的设计值抽检特性曲线。

四、我们用的护肤品 有的单位是g 有的是ml 怎么比较他们量的多少啊

1mg=1/1000g 1L=1000ml 1mg/L=10⁽⁻⁶⁾g/ml即10的负6次方g/ml
50mg/L=5*10⁽⁻⁵⁾g/ml 2.0mg/L=2*10⁽⁻⁶⁾g/ml 1.1mg/L=1.1*10⁽⁻⁶⁾g/ml
1.5mg/L=1.5*10⁽⁻⁶⁾g/ml 4.4mg/L=4.4*10⁽⁻⁶⁾g/ml 15mg/L=1.5*10⁽⁻⁵⁾g/ml
25mg/L=2.5*10⁽⁻⁵⁾g/ml 50mg/L=5*10⁽⁻⁵⁾g/ml 65mg/L=6.5*10⁽⁻⁵⁾g/ml
100mg/L=10⁽⁻⁴⁾g/ml 不一样的溶液质量所需的物质的质量和水的毫升数都是不一样的就知道这么多了，不知道对不你有没有帮助

五、

六、5W2H 5M1E 5S PDCA SPC ISO AQL

5W2H是指when、what、why、where、who、how、how much 5M1E是指man、material、machine、method、measurement、environment 5S是日语翻译过来的。

5S”是整理（Seiri）、整顿（Seiton）、清扫（Seiso）、清洁（Seiketsu）和素养（Shitsuke）这5个词的缩写PDCA是一个循环，叫戴明循环，是PLAN DO CHECK ACTION 四个单词的简写。

SPC是统计过程控制。

是利用统计方法对过程中的各个阶段进行控制，从而达到改进与保证质量的目的。

iso是国际标准化组织的英语简称。

其全称是International Organization for Standardization或International Standard

Organized ‘ AQL是ACCEPTANCE QUALITY LIMIT接收质量限的缩写，即当一个连续系列批被提交验收时，可允许的最差过程平均质量水平。

七、什么是AQL？AQL抽样标准有哪些

原发布者：martinliubin AQL接收质量限Acceptance Quality Limit 日期：May 06, 2022 ISO委员会1 Changzhou Jialin Lighting Co., Ltd. 常州嘉霖灯饰有限公司质量发展的阶段 质量检验阶段（二十世纪初~40年代）统计质量控制阶段（40~50年代）全面质量管理阶段（60年代~至今）2 Changzhou Jialin Lighting Co., Ltd. 常州嘉霖灯饰有限公司全面质量管理一种通过关注顾客、流程管理、流程改进和合理利用数据及事实，实现和维持成功的业务管理方法。

. 了解和满足顾客需求. 以数据和事实为基础的管理. 对流程的关注、管理和提高. 全员参与3 Changzhou Jialin Lighting Co., Ltd. 常州嘉霖灯饰有限公司全面质量管理TQM的核心-三全1、全员参与2、全过程控制3、全公司品管活动4 Changzhou Jialin Lighting Co., Ltd. 常州嘉霖灯饰有限公司全面质量管理TQM的核心-四一切1、一切为顾客着想2、一切以预防为主3、一切用数据说话4、一切工作按戴明循环进行5 Changzhou Jialin Lighting Co., Ltd. 常州嘉霖灯饰有限公司人们对质量认识的发展过程高级阶段中级阶段初级阶段质量是设计出来的质量是制造出来的质量是检验出来的质量控制的手段质量控制的手段质量控制的手段采取APQP方式采取抽样方式采取全检方式6 Changzhou Jialin Lighting Co., Ltd. 常州嘉霖灯饰有限公司抽样母体7 Changzhou Jialin Lighting Co., Ltd. 常州嘉霖灯饰有限公司抽样的目的通过抽样来判定合格与

八、有没人知道最新的服装抽样标准？

AQL：ACCEPTABLE QUALITY LIMIT接收质量限的缩写，即当一个连续系列批被提交验收时，可允许的最差过程平均质量水平。

AQL普遍应用于出口服装，纺织品检验上，AQL的标准有AQL0.010，AQL0.015，AQL0.025，AQL0.040，AQL0.065，AQL0.10，AQL0.15，AQL0.25，AQL0.

40，AQL0.

65，AQL1.0，AQL1.5，AQL2.5，AQL4.0，AQL6.5，AQL10，AQL15，AQL25

，AQL40，AQL65，AQL100，AQL150，AQL250，AQL400，AQL650，AQL1000。

不同的AQL标准应用于不同物质的检验上。

在AQL抽样时，抽取的数量相同，而AQL后面跟的数值越小，允许的瑕疵数量就越少，说明品质要求越高，检验就相对较严。

下面就不同的AQL列表说明：验货的时候根据：批量范围、检查水平、AQL值决定抽样的数量和合格与不合格产品的数量。

服装质量检查采用一次抽样方案，服装批量的合格质量水平(AQL)为2.5，检查水平为一般检查水平，检查的严格度为正常检查。

其抽样方案见表：正常检查一次抽样方案(AQL-2.5) AQL是----ACCEPT QUALITY LEVEL 的简称，是一个国际标准，1) AC=Acceptable number =使用箭头下面的第一个数值 =使用箭头上面的第一数值

抽样数量是以一般检验II级检验水平来进行的。

2) AQL0.010----0。

10 是用电子产品，医疗器械等检验 AQL1.0----6.5 是用于服装，纺织品等检验 它指的是一个抽样参数，一般用于批量生产，检验人员样本抽检并检验合格与否的参数表说明：当订单数量 抽查件数时，将该订单数量看作抽查件数，抽样方案的判定数组[Ac, Re]保持不变：Ac——Accept (合格判定数)；

Re——Rcject (不合格判定数)。

举例一：有一批服装的订单数是3000件，按照AQL2.5标准抽查125件，次品数 7就PASS (通过)，次品数 8就FAIL (不合格)。

举例二：订单数为7件，按AQL2.5标准抽查5件，无次品就PASS，有一件次品都FAIL；

如果按照AQL4.0标准则只抽查3件，无次品就PASS

AQL2.5/4.0抽查检验表 (GB2828-87) 订单数量 抽查件数 AQL2.5 AQL4.0 Ac Re AC RE 2—8 3 0 1 5 0 1 9—15 3 0 1 5 0 1 16—25 5 0 1 13 0 1 26—50 5 0 1 13 1 2 51—90 13 1 2 20 1 2 91—150 20 1 2 2 3 151—280 32 2 3 3 4 281—500 50 3 4 5 6 501—1200 80 5 6 7 8 1201—3200 125 7 8 10 11 3201—10000 200 10 11 14 15 10001—35000 315 14 15 21 22

九、采购商品质量和数量检验主要方法 谢谢各位了 我着急去面试 帮帮忙吧

(1)，选择全检与抽检。

在1，检验有破坏性；

2，批量大，全检费用高；

3，检验对象是流程性材料或散料；

4，其它不适合全检验的情况下选用抽样检验。

(2)，选择使用标准。

如果使用方准备长期从生产稳定的企业采购，使用GB/T2828.1连续批抽样方案。

如果使用方和生产方均为孤立批使用GB/T2828.2的B模式 (比如，你委托生产方生产一批新产品)。

如果短期从长期连续生产的企业采购一批或几批产品，即针对使用方是孤立的，而生产方是连续的则采用GB/T2828.2的A模式。

(3)，抽样检验可分为计数抽样检验，和计量抽样检验。

前者是根据被测样本中不合格数推断整批产品的接收与否，后者是通过被测样本中产品质量特性的具体数值并与标准进行比较进而推断整批产品接收与否。

(4)，计数标准型抽样检验的抽样程序。

1，确定质量标准，即明确规定区分合格与不合格的标准，还要根据产品特点和实际需要将产品分为A、B、C类不合格或不合格品；

2，与生产方协商P0与P1的值。

即2类风险（抽样检验当然有错判的风险）。

接收质量限AQL的确定（AQL的确定原则略了，有点多！！！反正越重要的应该越小）；

3，检验批的组成，根据总体的大小来确定。

检验批的大小与总量和检验水平有关。

检验水平分为特殊检验水平S-1，S-2，S-3，S-4，一般检验水平，，，一般情况用，，最严格，特殊检验水平一般用于检验费用高并允许有较高风险的场合；

4，样本的检验及批的判断。

根据批量及检验水平查询样本量字码（相关表格网上应该很好找）。

根据样本量字码及AQL查询抽样方案。

比如查出抽烟方案为（125，5）即抽取125个产品，5个及5个以下不合格则接收该批，5个以上拒收。

注意样本的抽取有方法，不是随便抽的，有简单随机抽样，系统抽样，分层抽样，整群抽样等；

6，批的处理，判为接收的批可交付，样本当中的不合格品根据合同来，应该换成合格的就换掉。

判为不合格的，理应全部退货，也可以根据合同处理。

（5），如果是计数调整型抽样检验，要根据生产过程质量选择宽严程度不同的抽样方案。

还有一套转移规则加以配合。

抽样的过程及方法还是一样的。

注意：1，无论是不合格分类、两类风险、AQL、检验水平和批的处理都应该与生产方协商好。

不能自己乱定，合同上都必须双方确认。

2，此回答是我自己从质量工程师书的学习中概括总结，只有参考作用，欢迎指正。

3，此回答并不全面，很多东西写不下，或者没有涉及到，希望你多看看质量方面的教材。

参考文档

[下载：接收质量限怎么比较.pdf](#)

[《股票开盘多久开始交易》](#)

[《股票中线持有是多久》](#)

[《股票开户后多久能拿到证》](#)

[《一个股票在手里最多能呆多久》](#)

[《农业银行股票一般持有多久分红》](#)

[下载：接收质量限怎么比较.doc](#)

[更多关于《接收质量限怎么比较》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/author/23746828.html>