

染料助剂配方量与浴比怎么分|70W25V5N匹染分几浴染色 染色的前后顺序是甚么-股识吧

一、酸性固色剂打样方法？怎么测量含量，怎么测量浓度？

固色剂是印染行业中的重要助剂之一。近年来，随着科学技术的发展，染整技术也得到了显著的提高，由于国际纺织贸易的扩大及人们生活水平、环保意识的提高，要求纺织品舒适、清洁、安全。自20世纪70年代，德国首先推出“蓝色天使”计划后，世界上一些发达国家(日本、美国等)相继通过并实施有关法律、法规，规定了纺织品的各种指标。绿色纺织品要求在印染加工中禁止使用法规中所规定的致癌、致畸和生物降解性差和某些芳香胺中间体生产的染化料，同时也要求所使用的助剂不含重金属离子和不产生游离甲醛，也就是使用“绿色助剂”，无醛固色剂KS的开发及应用正符合此要求。固色剂KS是通过有机胺与环氧氯丙烷发生聚合反应，再用盐酸酸化得到固色剂KS，它用于活性、直接、硫化染料染棉后的固色，能在染料与纤维间“架桥”形成化合物，即同时与染料分子反应，与纤维素纤维交联，形成高度多元化交联体系，使染料与纤维更牢固地结合，防止染料从纤维上脱落，提高了染色牢度。固色剂中的活性物质可以相互缩合，在纤维表面形成立体网状薄膜，把染料封闭，增加了布面的平滑度，减少摩擦系数并不容易磨破，进一步防止在湿摩擦过程中发生的染料溶胀、溶解、脱落，提高了湿擦牢度。

二、酸性染料染色助剂比例

没有比例的。

酸性染料可以染的纤维又不是只有一种，真丝、羊毛、锦纶都能用酸性染料染色。不同的纤维，甚至相同的纤维不同的面料组织，染色工艺条件和助剂种类、用量也是有区别的。

哪里来一个固定的助剂比例？再说了，一般酸性染料都是大浴比染色，在这样的染色条件下，助剂用量是按照染液容量来计算的，而不是按照染料用量来计算的。也就是说，助剂用量是以g/l来计算，而不是owf%来计算。

设备不同、颜色不同、深浅不同、染料组方不同，助剂种类和用量就不同。你不要再指望找到一个通用的工艺比例了。

三、1098助剂和168助剂在PA中如何比例

一般尼龙加工1098+626搭配比较多点，1098+168一般1：1，添加量在千分之3左右

- 。
- 。

四、

五、70W25V5N匹染分几浴染色染色的前后顺序是甚么

10分的规范和国家开发的计划

六、染色浴比，1：10和1：15哪个小？

呵呵！~这位朋友！染色1：10小，一般浴比1：20(浴比以没过衣服为宜！)

参考文档

[下载：染料助剂配方量与浴比怎么分.pdf](#)

[《30万买股票能买多久》](#)

[《股票多久能买能卖》](#)

[下载：染料助剂配方量与浴比怎么分.doc](#)

[更多关于《染料助剂配方量与浴比怎么分》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/author/22212788.html>

