

测量孔径的比较型量具是什么、用内径指示表测量孔径属于什么测量方法-股识吧

一、10mm的孔测深度用什么量具

用卡规 看是否可以？或者用内沟槽卡尺~

二、常用量具是什么

量具 拼音：[li á ng j ù] 英文：[measuring tool] 量具按其用途可分为三大类：

1、标准量具。

指用作测量或检定标准的量具。

如量块、多面棱体、表面粗糙度比较样块等。

2、通用量具(或称万能量具)。

一般指由量具厂统一制造的通用性量具。

如直尺、平板、角度块、卡尺等。

3、专用量具(或称非标量具)。

指专门为检测工件某一技术参数而设计制造的量具。

如内外沟槽卡尺、钢丝绳卡尺、步距规等

量具是以固定形式复现量值的测量器具。

它的特点如下：1、本身直接复现了单位量值，即量具的标称值就是单位量值的实际大小，如量块本身就复现了长度量的单位。

2、在结构上一般没有测量机构，没有指示器或运动着的元部件。

如量块只是复现单位量值的一个实物。

3、由于没有测量机构，如不依赖其他配用的测量器具，就不能直接测出被测量值

。

例如量块要配用干涉仪、光学计。

因此它是一种被动式测量器具

三、测量内孔为 12H9、粗糙度为Ra1.6、深为25毫米的孔径尺寸时，应该用哪种量具？

用于检测的话，用内径千分尺生产过程中尺寸控制（操作人自检），用内径百分表

四、测量圆直径的首选量具

主要是看您要求的精度和速度。

精度要求在一个丝以上的，就用卡尺或机器视觉吧。

卡尺用人工方式，而机器视觉是机器自动检测，后者要快而准确。

精度要求几个微米，那就用镭射检测仪吧，速度快而且又准确，一分钟大概能检测30个产品吧，如果要求更加快的，那还可以选择自动分选机，大概一秒钟一个产品的检测。

如需进一步交流可以来函：E-mail：water1206@126*

五、我要测量圆的直径，用什么量具？

一般用卡尺、游标卡尺、千分尺等工具。

立体的物件，如果尺寸很大，精度要求不高，可以用卷尺。

平面的话也可以通过尺子确定圆心位置，再用刻度尺测量的方法。

这个方法的精度度不高就是了。

六、用内径指示表测量孔径属于什么测量方法

属于比较测量

七、孔径是用什么测量仪器和工具测量？

那具体要看你需要达到什么样的精度了，还要看你工件具体的尺寸有多大一般粗略的测量可用卡尺，除了精密度不高以外其行程也有限，一般20-30CM如果要求的精密度非常高的话可用光学仪器进行检测，一般品检室用的二次元、2.5次元都可以检测孔径，精度可达到3微米，除孔径以外还有多达十余种测量功能，关于更多二次元、影像测量仪等精密测量仪器可参阅智泰集团（*3dfamily*.cn），在线客服帮您随时解决问题！

参考文档

[下载：测量孔径的比较型量具是什么.pdf](#)

[《定增股票一般需多久》](#)

[《同花顺股票多久提现》](#)

[《科创板股票申购中签后多久卖》](#)

[《股票账户重置密码多久生效》](#)

[下载：测量孔径的比较型量具是什么.doc](#)

[更多关于《测量孔径的比较型量具是什么》的文档...](#)

声明：

本文来自网络，不代表

【股识吧】立场，转载请注明出处：

<https://www.gupiaozhishiba.com/article/57326396.html>